

# 入江株式会社 会社案内

Irie Co.,LTD Corporate profile

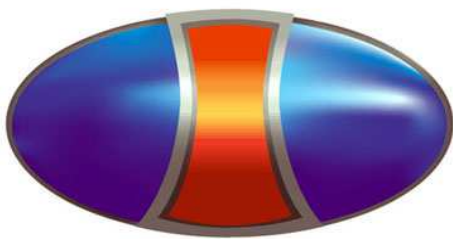




入江株式会社 相方工場

我々の「ものづくり」を取り巻く環境は今、製造・調達・販売の国際化、情報・流通の環境進化、工作機械・ITツールの技術発展を背景に、めまぐるしく変化を続けています。こうした進化・変化の連続の中で、多様化し、高度化していく社会のニーズに対応する為に、企業は根本的な体質の強化・進化・変化を求められます。

入江株式会社は信頼と技術を理念とし、アルミダイカスト用金型部品を中心とする機械加工を行っています。私達は、機械加工を通じたものづくりにおいて、お客様のご要望にお答えする為に、「技術」と「誠意」と「対応力」をもって、常に「高品質」・「低コスト」・「短納期」に挑戦し続けています。



**Irie** Trust & Milling Technology

### シンボルマークについて

シンボルマークは当社の業務理念である「信頼と技術 / Trust & Milling Technology」を表象するものです。オーバルフレームはお客様と築き上げる確かな信頼、ブルースフィアは輝く叡智と深みのある技術、中央の「I」は入江株式会社の「もの作り」に対する情熱を表しています。



## 会社概要

|       |                                                                                                                                                            |
|-------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 商号    | 入江株式会社 / Irie Co.,LTD                                                                                                                                      |
| 資本金   | 1,000万円                                                                                                                                                    |
| 代表取締役 | 入江正彦                                                                                                                                                       |
| 営業内容  | <p>《ダイカスト用金型部品製造》<br/>ホルダー(おも型)・スリーブ・ピン板・etc</p> <p>《ダイカストマシン用部品製造》<br/>プランジャースリーブ・ツバツキブッシュ・プランジャーチップ・etc</p> <p>《オフセット印刷機器用部品加工》<br/>オフセット印刷機器用本機フレーム</p> |
| 従業員   | 90名                                                                                                                                                        |
| 取引銀行  | 日本政策金融公庫、広島銀行 新市支店、中国銀行 新市支店<br>両備信用組合 新市支店                                                                                                                |

## 会社沿革

- ・1968年 3月 入江鑄造株式会社設立
- ・1973年 8月 鉄工部新設
- ・1986年 8月 入江株式会社に社名変更
- ・1999年 2月 芦田工場新設
- ・2002年 4月 北工場新設
- ・2006年 3月 相方工場新設
- ・2010年 1月 ISO9001:2008 認証取得
- ・2012年 7月 入江央勝 取締役会長に就任 入江正彦 代表取締役に就任
- ・2013年 2月 相方工場 横中専用工場増設
- ・2017年 2月 相方工場 仕上工場増設
- ・2017年 12月 ISO9001:2015年度版改訂認証取得

入江株式会社 本社





## NC旋盤

| メーカー     | 機種・型式                    | 台数 |
|----------|--------------------------|----|
| MAZAK    | SQT-15(8inch×450)        | 1  |
| MAZAK    | QTS250M-500(10inch×500)  | 1  |
| MAZAK    | M-4N-1000(12inch×1000)   | 2  |
| MAZAK    | M-4N-1000(18inch×1000)   | 1  |
| MAZAK    | M-5N-1500(15inch×1500)   | 1  |
| MAZAK    | M-5N-3000(15inch×3000)   | 1  |
| MAZAK    | STN500M-3000(24inc×3000) | 1  |
| TAKISAWA | TAC650(20inch×2000)      | 2  |
| TAKISAWA | TAC510(16inch×1000)      | 2  |
| TAKISAWA | TAC800(24inch×2000)      | 1  |
| TAKISAWA | TAC800(24inch×3000)      | 1  |



## 汎用旋盤(普通旋盤)

| メーカー  | 機種・型式                | 台数 |
|-------|----------------------|----|
| ワシノ   | LEO-125(12inch×1250) | 3  |
| 滝澤鉄工所 | TAL510-1000          | 1  |
| 滝澤鉄工所 | TAL510-1500          | 1  |
| オークマ  | LS540-1250           | 1  |
| 大日    | DLG630-3000          | 1  |
| 大日    | DLG630-2000          | 1  |



## CNC横中ぐり・横型マシニング

| メーカー   | 機種           | X    | Y    | Z    | W   | 積載(kg) |
|--------|--------------|------|------|------|-----|--------|
| KURAKI | BM10DX       | 1500 | 1000 | 800  | 500 | 3000   |
| KURAKI | KBT10DX      | 1500 | 1000 | 800  | 500 | 3000   |
| KURAKI | KBM11X#1     | 1500 | 1200 | 700  | 350 | 3000   |
| KURAKI | KBM11X#2     | 1500 | 1200 | 700  | 350 | 3000   |
| KURAKI | KBM11X#3     | 1500 | 1200 | 700  | 350 | 3000   |
| KURAKI | KBM11X#4     | 1500 | 1200 | 700  | 350 | 3000   |
| KURAKI | KBM11X#5     | 1500 | 1200 | 700  | 350 | 3000   |
| KURAKI | KBM11X#6     | 1500 | 1200 | 700  | 350 | 3000   |
| KURAKI | KBM11X#7     | 1500 | 1200 | 700  | 350 | 3000   |
| KURAKI | KBT11A#1     | 1700 | 1500 | 1150 | 500 | 5000   |
| KURAKI | KBT1105DX    | 2000 | 1500 | 1450 | 650 | 6300   |
| KURAKI | KBT11WDX     | 2000 | 1500 | 1450 | 650 | 6300   |
| KURAKI | KBT11WA      | 2000 | 1500 | 1450 | 500 | 6300   |
| KURAKI | KBT11Z#1     | 2500 | 1800 | 1200 | 500 | 8000   |
| KURAKI | KBT11Z#2     | 2500 | 1800 | 1200 | 500 | 8000   |
| KURAKI | KBT13A#1     | 3000 | 2000 | 1300 | 700 | 12000  |
| KURAKI | KBT13A#2     | 3000 | 2300 | 1300 | 700 | 12000  |
| KURAKI | KBT13A#3     | 3000 | 2000 | 1300 | 700 | 15000  |
| KURAKI | KBT13A#4     | 3000 | 2300 | 1300 | 700 | 15000  |
| KURAKI | KBT13BA#1    | 3000 | 2300 | 1600 | 700 | 20000  |
| KURAKI | KBT13EBA#1   | 3000 | 2300 | 1600 | 650 | 20000  |
| KURAKI | KBT13EBA#2   | 3000 | 2300 | 1600 | 650 | 20000  |
| KURAKI | KBT15BA#1    | 3000 | 2300 | 1600 | 700 | 20000  |
| KURAKI | KBT15BA#2    | 3000 | 2300 | 1600 | 700 | 20000  |
| KURAKI | KBT13SA      | 2500 | 2000 | 1340 | 700 | 5000   |
| 安田工業   | YBM-90N(2PC) | 2000 | 1400 | 1000 | —   | 5000   |
| 東芝機械   | BTD-100,R10  | 1000 | 900  | 700  | 350 | 2500   |



## 門型マシニング・縦型マシニング・NCフライス

| メーカー   | 機種                      | X    | Y    | Z   | W    | 積載(kg) |
|--------|-------------------------|------|------|-----|------|--------|
| KURAKI | KMV130#1                | 2500 | 1300 | 550 | -    | 5000   |
| KURAKI | KMV130#2                | 3000 | 1300 | 550 | -    | 5000   |
| OKUMA  | MCV-AⅡ#1                | 3000 | 2000 | 450 | 1150 | 10000  |
| OKUMA  | MCV-AⅡ#2                | 3000 | 2000 | 450 | 1150 | 10000  |
| OKUMA  | MCV-AⅡ#3                | 3000 | 1600 | 450 | 1150 | 8000   |
| OKUMA  | MCV-AⅡ#4                | 4000 | 2000 | 450 | 1150 | 10000  |
| OKUMA  | MCV-AⅡ#5                | 2000 | 1600 | 450 | 1000 | 6000   |
| OKUMA  | MCR-A5CⅡ(35×50)         | 5200 | 3600 | 800 | 1200 | 33000  |
| OKUMA  | MCR-A5CⅡ(25×40)         | 4200 | 3100 | 800 | 1000 | 22000  |
| OKUMA  | MB-80V(2000) <b>NEW</b> | 2000 | 1050 | 600 | -    | 2500   |
| 山崎技研   | YZ-1321-ATC             | 2100 | 1500 | 850 | -    | 3000   |
| MITSUI | VS5A                    | 1080 | 650  | 610 | -    | 1500   |
| OKK    | PCV510                  | 1530 | 510  | 510 | -    | 1200   |
| OKK    | VM7Ⅲ                    | 1530 | 740  | 660 | -    | 1500   |
| 山崎技研   | YZ-500SG-ATC#1          | 1050 | 500  | 550 | -    | 500    |
| 山崎技研   | YZ-500SG-ATC#2          | 1050 | 500  | 550 | -    | 500    |
| 山崎技研   | YZB-88NCR#1             | 1000 | 820  | 550 | -    | 1000   |
| 山崎技研   | YZB-88NCR#2             | 1000 | 820  | 550 | -    | 1000   |
| 山崎技研   | YZB-88ATC#1             | 1000 | 820  | 660 | -    | 1000   |
| 山崎技研   | YZB-88ATC#2             | 1000 | 820  | 660 | -    | 1000   |
| 山崎技研   | YZ-500WRⅢ               | 1050 | 500  | 720 | -    | 600    |
| 山崎技研   | YZ-500NCR               | 1050 | 500  | 720 | -    | 600    |
| 山崎技研   | YZ-500SG                | 1050 | 550  | 750 | -    | 500    |
| 山崎技研   | YZ-502SG-ATC            | 1050 | 550  | 750 | -    | 500    |



## フライス盤

| メーカー・名称     | 機種・型式                  | 台数 |
|-------------|------------------------|----|
| IKEDA・縦フライス | IFB-V7G (1800×600×700) | 1  |
| 山崎技研・縦フライス  | YZ-8N (970×355×750)    | 1  |
| 山崎技研・縦フライス  | YZ-8C (850×350×790)    | 1  |

## 円筒研磨

| メーカー・名称  | 機種・型式                | 台数 |
|----------|----------------------|----|
| シギヤ・円筒研磨 | GPA-27-60(最大加工径φ150) | 1  |

## ボール盤

| メーカー・名称     | 機種・型式     | 台数 |
|-------------|-----------|----|
| 小川・ラジアル     | HOR-D2000 | 1  |
| 小川・ラジアル     | HOR-D1700 | 2  |
| 小川・ラジアル     | HOR-1500  | 1  |
| KIWA・直立ボール盤 | KUD700    | 1  |

## ホイストクレーン 他

| メーカー・名称        | 機種・型式                   | 台数 |
|----------------|-------------------------|----|
| フォークリフト        | 1.5t・2t・2.5t            | 3  |
| トヨタL&F シンプルAGV | キーカート ATBE05 <b>NEW</b> | 1  |
| AMADA・バンドソー    | H250SA II               | 1  |
| 日本ホイスト・天井クレーン  | 20t・15t・10t・4.8t 他      | 20 |



## ガンドリルマシン

| メーカー  | 機種・仕様                                | X    | Y   | Z    | 積載(kg) |
|-------|--------------------------------------|------|-----|------|--------|
| ミロク機械 | MHG-1000-NC( $\phi 4 \sim \phi 32$ ) | 1000 | 800 | 1000 | 3000   |



## ホーニング盤

| メーカー・名称    | 機種・型式                                      | 台数 |
|------------|--------------------------------------------|----|
| 千嶋工業・ホーニング | CVA1200( $\phi 60 \sim \phi 200 * L1200$ ) | 1  |



## ガス窒化炉

| メーカー・名称     | 機種・型式      | 台数 |
|-------------|------------|----|
| 自社製・ガス窒化炉#1 | φ600*H1000 | 1  |
| 自社製・ガス窒化炉#2 | φ600*H1200 | 1  |
| 自社製・ガス窒化炉#3 | φ700*H800  | 1  |



## 溶接機 他

| メーカー・名称                       | 機種・型式          | 台数           |
|-------------------------------|----------------|--------------|
| DAIHEN・デジタルインバーターTIG溶接        | DA500P         | 1            |
| DAIHEN・デジタルインバーターTIG溶接        | DA300P         | 2            |
| DAIHEN・デジタルインバーターMAG溶接        | DP350          | 1            |
| DAIHEN・フルデジタルパルスMAG溶接機        | WB-P500L       | 1 <b>NEW</b> |
| DAIHEN ウェルディングモニター            | K-7496         | 1 <b>NEW</b> |
| DAIHEN・アーク溶接機                 | B500 他         | 4            |
| Panasonic・MIG溶接機              | YW-50KB3       | 1            |
| Panasonic・フルデジタルパルスTIG溶接機     | 500BP4         | 1            |
| Panasonic・フルデジタルパルスMIG・MAG溶接機 | 500AE2TAS      | 1            |
| 山陽火熱・電気余熱炉                    | 36kW φ650*H600 | 1            |
| モトヤマ・サイリスター制御電気余熱炉            | 40kW φ650*H650 | 1            |
| テクノコート・スパークDEPO               | モデル300型        | 1            |
| テクノコート・振動式応力除去装置              | バイプロダイン        | 1            |
| 不二製作所・ニューマブラスター（WPC許諾機）       | P-SGF-4A       | 1            |



## CAD/CAM・DNC・プロッター・三次元測定器 他

| メーカー・名称              | 機種・型式                 | 台数    |
|----------------------|-----------------------|-------|
| KODAMA・3D CAD/CAM    | TOPsolid・TOPcam       | 10    |
| KURAKI・2.5D CAD/CAM  | MYPAC                 | 1     |
| 3D CADビューア           | CADlook               | 3     |
| プロキャスト・マルチDNC        | CastStar-SX           | 3     |
| GRAPHTEC・A0サイズカラー複合機 | EIS177-09H            | 1     |
| CANON・A0サイズカラー複合機    | TX-3000M              | 1     |
| FARO・ポータブル三次元測定機     | Gage-PLUS             | 1     |
| FARO・ポータブル三次元測定機     | Quantum S 2.5m 7軸システム | 1     |
| ミットヨ・リニアハイト          | LH-600EG              | 1     |
| テクノア・生産管理システム        | TECHS-BK II           | 1     |
| テクノア・AI図面検索システム      | AI類似図面検索              | NEW 1 |
| マシンソル・設備稼働情報収集システム   | マシンモニター・MSM-V-A       | NEW 1 |





様々なお客様のご要望にお応えするため、最後まで私たちは妥協を許しません。オーダーに忠実に対応することで信頼を築きながら、同時に金型加工に関して日々技術鍛錬と新しい技術への挑戦を繰り返すことが入江株式会社の業務の全てです。

いつまでも信頼されるパートナーであり続けたい、入江株式会社のもの作りに対する思いは業務の一つ一つに息づいています。

## アルミダイカスト用金型部品製造



### ダイカスト金型用ホルダー（おも型）

鋳造機サイズ：250t～3500t用

製品サイズ：500角(300kg)～2300角(15t)

材質：HI-DUC・TFD600・FCD550・SCMn3A 他



### ダイカスト金型用スライドホルダー（中子ホルダー）

鋳造機サイズ：350t～3500t用

製品サイズ：200角～700角

材質：PX5・HPM7・SCM440 他



### ダイカスト金型用エジェクターボックス（ダイベース）

鋳造機サイズ：350t～3500t用

材質：FC200 FCD550 他



### ダイカスト金型用ピン板（押出板）

鋳造機サイズ：350t～3500t用

加工製品：エジェクタープレート(ピン板)・スライドコアーベース・  
ダイサポート・etc

被削材質：SS400・SCM440・S50C 他



### ダイカスト金型用スリーブ・分流子

鋳造機サイズ：350t～3500t用

材質：SKD61（ガス窒化）

## アルミダイカスト用鋳造機部品製造



### ダイカスト鋳造機用ランジャースリーブ

鋳造機 サイズ：350t～3500t用

材質：SKD61・SACM645(ガス窒化)



### ダイカスト鋳造機用ランジャーチップ

チップ サイズ：φ60～φ150

材質：SKD61・SACM645(ガス窒化)

## オフセット印刷機器用部品製造



### オフセット印刷機器用本機フレーム

フレーム サイズ：350×350(厚み20)～1200×1800(厚み30)

被削材質：FC250 他

## 旋盤加工

材料取りから表面処理まで「一貫生産」できるのが当社の特色です。

旋削、BTA相当大径穴加工・ガンドリル、ホーニング、CAD/CAMマシニング加工からガス窒化まで、幅広い加工設備と技術でお客様の様々なご要望にお応えしています。

### ■ スピーディーな一貫生産

材料取りから表面処理までプロセスを一貫して進めることにより、迅速な製品提供や製品の高品質化が実現できます。



## 横中繰り加工

豊富な横中設備を活かした製品作りは多くのお客様からご好評をいただいておりますが、中でも国内最大級の積載20tに対応したロータリーテーブルでの加工は豊富な実績がございます。

### ■ バリエーションに富んだ加工技術

横中加工の特性を生かしポケット加工、穴加工、ボーリング加工、2度振り加工など、様々な加工技術を駆使。

積載20tの【KBT15BA】・【KBT13EBA】をはじめ総勢20台以上のCNC横中繰りで価値ある製品作りを行っています。



## 門型マシニング加工

門型MC・5面MC(マシニングセンター)の特性を生かし、プレート厚み加工・穴加工・外周形状加工・ボーリング加工を得意としています。

### ■ 特殊治具と技術が生きる「門型マシニング加工」

専用治具、加工設備を使用した「プレート歪み取り加工」(鋳鉄・SS400・S45C・SCM440等)にも当社の技が生きています。



最新情報はホームページをご覧ください

<http://www.iriekk.co.jp/>



**本社工場**

〒729-3101 広島県福山市新市町戸手598-1

Tel:0847-52-6215 Fax:0847-52-3792

**相方工場**

〒729-3102 広島県福山市新市町相方1089-56

Tel:0847-40-3711 Fax:0847-40-3712

E-mail: [info@iriekk.co.jp](mailto:info@iriekk.co.jp)



FM554865 / ISO 9001:2015

2022.02 Ver.25