

入江株式会社 会社案内

Irie Co.,LTD Corporate profile

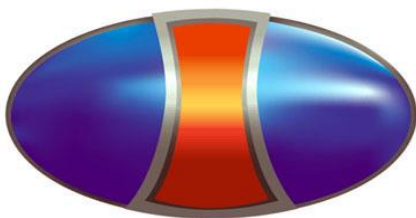




入江株式会社 相方工場

我々の「ものづくり」を取り巻く環境は今、製造・調達・販売の国際化、情報・流通の環境進化、工作機械・ITツールの技術発展を背景に、めまぐるしく変化を続けています。こうした進化・変化の連続の中で、多様化し、高度化していく社会のニーズに対応する為に、企業は根本的な体質の強化・進化・変化を求められます。

入江株式会社は信頼と技術を理念とし、アルミダイカスト用金型部品を中心とする機械加工を行っています。私達は、機械加工を通じたものづくりにおいて、お客様のご要望にお答えする為に、「技術」と「誠意」と「対応力」をもって、常に「高品質」・「低コスト」・「短納期」に挑戦し続けています。



Irie Trust & Milling Technology

シンボルマークについて

シンボルマークは当社の業務理念である「信頼と技術 / Trust & Milling Technology」を表象するものです。オーバルフレームはお客様と築き上げる確かな信頼、ブルースフィアは輝く叡智と深みのある技術、中央の「I」は入江株式会社の「もの作り」に対する情熱を表しています。

会社概要

商号	入江株式会社 / Irie Co.,LTD
資本金	1,000万円
代表取締役	入江正彦
営業内容	《ダイカスト用金型部品製造》 ホルダー(おも型)・スリーブ・ピン板・etc 《ダイカストマシン用部品製造》 ブランジャースリーブ・ツバツキブッシュ・ブランジャーチップ・etc 《オフセット印刷機器用部品加工》 オフセット印刷機器用本機フレーム
従業員	90名
取引銀行	日本政策金融公庫、広島銀行 新市支店、中国銀行 新市支店 両備信用組合 新市支店

会社沿革

- ・1968年 3月 入江鑄造株式会社設立
- ・1973年 8月 鉄工部新設
- ・1986年 8月 入江株式会社に社名変更
- ・1999年 2月 芦田工場新設
- ・2002年 4月 北工場新設
- ・2006年 3月 相方工場新設
- ・2010年 1月 ISO9001:2008 認証取得
- ・2012年 7月 入江央勝 取締役会長に就任 入江正彦 代表取締役に就任
- ・2013年 2月 相方工場 横中専用工場増設
- ・2017年 2月 相方工場 仕上工場増設
- ・2017年 12月 ISO9001:2015年度版改訂認証取得

入江株式会社 本社



ISO9001 品質マネジメントシステム



FM554865 / ISO 9001:2015

入江株式会社は、品質マネジメントシステムの国際規格である「ISO9001:2015」の審査登録（認証）を受けています。

登録事業社名	入江株式会社
登録番号	FM 554865
認証範囲	本社/相方工場/本社北工場
認証登録範囲	ダイカスト用金型部品、ダイカストマシン部品及びオフセット印刷機部品の製造 Manufacture of mold parts for die cast, die cast machine parts and offset printer parts
初回認定登録日	2010年1月5日
最新更新日	2019年1月5日
有効期限	2022年1月4日

品質方針

入江株式会社は、機械加工を通じたものづくりにおいて、「技術」と「誠意」と「対応力」をもって、お客様の求める製品・サービスを実現し、お客様の満足を実現・充実させる製品・サービスを継続的に提供することで、お客様との信頼関係を築き、存在感のある会社づくりを目指します。

認証登録証



Certificate of Registration

品質マネジメントシステム - ISO 9001:2015

This is to certify that: 入江株式会社
〒729-3101
広島県
福山市
新市町戸手598-1

Irie Co., LTD
598-1 Shinichicho-Toda,
Fukuyama-shi,
Hiroshima
729-3101
Japan

認証登録番号: FM 554865

上記組織が認証登録番号FM 554865を保持し、また下記認証登録範囲について ISO 9001:2015 の要求事項に適合した品質マネジメントシステムを実施していることをここに証します。

ダイカスト用金型部品、ダイカストマシン部品及びオフセット印刷機部品の製造
The manufacture of mold parts for die cast, die cast machine parts and offset printer parts

For and on behalf of BSI:

Chris Cheung, Head of Compliance & Risk - Asia Pacific

初回認証登録日: 2010-01-05
最新更新日: 2019-01-05
有効期限: 2022-01-04

Page: 1 of 2

...making excellence a habit™

認証登録番号: FM 554865

所在地: 入江株式会社
〒729-3101
広島県
福山市
新市町戸手598-1
Irie Co., LTD
598-1 Shinichicho-Toda,
Fukuyama-shi,
Hiroshima
729-3101
Japan

認証登録範囲: ダイカスト用金型部品、ダイカストマシン部品及びオフセット印刷機部品の製造
The manufacture of mold parts for die cast, die cast machine parts and offset printer parts

入江株式会社
船方工場
〒729-3102
広島県
福山市
新市町戸手1089-56
Irie Co., LTD
Sagata Factory
1089-56 Shinichicho-Sagata,
Fukuyama-shi,
Hiroshima
729-3102
Japan

ダイカスト用金型部品、ダイカストマシン部品及びオフセット印刷機部品の製造
The manufacture of mold parts for die cast, die cast machine parts and offset printer parts

入江株式会社
本社北工場
〒729-3101
広島県
福山市
新市町戸手615-1
Irie Co., LTD
North Factory of the head office
615-1 Shinichicho-Toda,
Fukuyama-shi,
Hiroshima
729-3101
Japan

ダイカスト用金型部品、ダイカストマシン部品及びオフセット印刷機部品の製造
The manufacture of mold parts for die cast, die cast machine parts and offset printer parts

初回認証登録日: 2010-01-05
最新更新日: 2019-01-05
有効期限: 2022-01-04

Page: 2 of 2

NC旋盤

メーカー	機種・型式	台数
MAZAK	SQT-15(8inch×450)	1
MAZAK	QTS250M-500(10inch×500)	1
MAZAK	M-4N-1000(12inch×1000)	2
MAZAK	M-4N-1000(18inch×1000)	1
MAZAK	M-5N-1500(15inch×1500)	1
MAZAK	M-5N-3000(15inch×3000)	1
MAZAK	STN500M-3000(24inc×3000)	1
TAKISAWA	TAC650(20inch×2000)	2
TAKISAWA	TAC510(16inch×1000)	2
TAKISAWA	TAC800(24inch×2000)	1
TAKISAWA	TAC800(24inch×3000)	1



汎用旋盤(普通旋盤)

メーカー	機種・型式	台数
ワシノ	LEO-125(12inch×1250)	3
滝澤鉄工所	TAL510-1000	1
滝澤鉄工所	TAL510-1500	1
オークマ	LS540-1250	1
大日	DLG630-3000	1
大日	DLG630-2000	1

CNC横中ぐり・横型マシニング

メーカー	機種	X	Y	Z	W	積載(kg)
KURAKI	BM10DX	1500	1000	800	500	3000
KURAKI	KBT10DX	1500	1000	800	500	3000
KURAKI	KBM11X#1	1500	1200	700	350	3000
KURAKI	KBM11X#2	1500	1200	700	350	3000
KURAKI	KBM11X#3	1500	1200	700	350	3000
KURAKI	KBM11X#4	1500	1200	700	350	3000
KURAKI	KBM11X#5	1500	1200	700	350	3000
KURAKI	KBM11X#6	1500	1200	700	350	3000
KURAKI	KBM11X#7	1500	1200	700	350	3000
KURAKI	KBT11A#1	1700	1500	1150	500	5000
KURAKI	KBT1105DX	2000	1500	1450	650	6300
KURAKI	KBT11WDX	2000	1500	1450	650	6300
KURAKI	KBT11WA	2000	1500	1450	500	6300
KURAKI	KBT11Z#1	2500	1800	1200	500	8000
KURAKI	KBT11Z#2	2500	1800	1200	500	8000
KURAKI	KBT13A#1	3000	2000	1300	700	12000
KURAKI	KBT13A#2	3000	2300	1300	700	12000
KURAKI	KBT13A#3	3000	2000	1300	700	15000
KURAKI	KBT13A#4	3000	2300	1300	700	15000
KURAKI	KBT13BA#1	3000	2300	1600	700	20000
KURAKI	KBT13EBA#1	3000	2300	1600	650	20000
KURAKI	KBT13EBA#2	3000	2300	1600	650	20000
KURAKI	KBT15BA#1	3000	2300	1600	700	20000
KURAKI	KBT15BA#2	3000	2300	1600	700	20000
KURAKI	KBT13SA	2500	2000	1340	700	5000
安田工業	YBM-90N(2PC)	2000	1400	1000	—	5000
東芝機械	BTD-100,R10 NEW	1000	900	700	350	2500



門型マシニング・縦型マシニング・NCフライス

メーカー	機種	X	Y	Z	W	積載(kg)
KURAKI	KMV130#1	2500	1300	550	-	5000
KURAKI	KMV130#2	3000	1300	550	-	5000
OKUMA	MCV-AⅡ#1	3000	2000	450	1150	10000
OKUMA	MCV-AⅡ#2	3000	2000	450	1150	10000
OKUMA	MCV-AⅡ#3	3000	1600	450	1150	8000
OKUMA	MCV-AⅡ#4	4000	2000	450	1150	10000
OKUMA	MCV-AⅡ#5	2000	1600	450	1000	6000
OKUMA	MCR-A5CⅡ(35×50)	5200	3600	800	1200	33000
OKUMA	MCR-A5CⅡ(25×40)	4200	3100	800	1000	22000
KITAMURA	BridgeCenter-8	2000	1085	710	-	3000
山崎技研	YZ-1321-ATC	2100	1500	850	-	3000
MITSUI	VS5A	1080	650	610	-	1500
OKK	PCV510	1530	510	510	-	1200
OKK	VM7Ⅲ	1530	740	660	-	1500
山崎技研	YZ-500SG-ATC#1	1050	500	550	-	500
山崎技研	YZ-500SG-ATC#2	1050	500	550	-	500
山崎技研	YZB-88NCR#1	1000	820	550	-	1000
山崎技研	YZB-88NCR#2	1000	820	550	-	1000
山崎技研	YZB-88ATC#1	1000	820	660	-	1000
山崎技研	YZB-88ATC#2 NEW	1000	820	660	-	1000
山崎技研	YZ-500WRⅢ	1050	500	720	-	600
山崎技研	YZ-500NCR	1050	500	720	-	600
山崎技研	YZ-500SG	1050	550	750	-	500
山崎技研	YZ-502SG-ATC	1050	550	750	-	500



横中ぐり・横フライス

メーカー・名称	機種・型式	台数
東芝・横中ぐり	BZ-8(主軸φ80)	1
東芝・横中ぐり	BT-10b(主軸φ100)	1

フライス盤

メーカー・名称	機種・型式	台数
IKEDA・縦フライス	IFB-V7G (1800×600×700)	1
山崎技研・縦フライス	YZ-8N (970×355×750)	1
山崎技研・縦フライス	YZ-8C (850×350×790)	1

円筒研磨

メーカー・名称	機種・型式	台数
シギヤ・円筒研磨	GPA-27-60(最大加工径φ150)	1

ボール盤

メーカー・名称	機種・型式	台数
小川・ラジアル	HOR-D2000	1
小川・ラジアル	HOR-D1700	2
小川・ラジアル	HOR-1500	1
KIWA・直立ボール盤	KUD700	1

ガンドリルマシン

メーカー	機種・仕様	X	Y	Z	積載(kg)
ミロク機械	MHG-1000-NC($\phi 4 \sim \phi 32$)	1000	800	1000	3000



ホーニング盤

メーカー・名称	機種・型式	台数
千嶋工業・ホーニング	CVA1200($\phi 60 \sim \phi 200 * L1200$)	1



ガス窒化炉

メーカー・名称	機種・型式	台数
自社製・ガス窒化炉#1	φ600*H1000	1
自社製・ガス窒化炉#2	φ600*H1200	1
自社製・ガス窒化炉#3	φ700*H800	1



溶接機他

メーカー・名称	機種・型式	台数
フォークリフト	1.5t・2t・2.5t	3
トヨタL&F シンプルAGV	キーカート ATBE05 NEW	1
AMADA・バンドソー	H250SAⅡ	1
日本ホイスト・天井クレーン	20t・15t・10t・4.8t 他	20
DAIHEN・デジタルインバーターTIG溶接	DA500P	1
DAIHEN・デジタルインバーターTIG溶接	DA300P	2
DAIHEN・デジタルインバーターMAG溶接	DP350	1
DAIHEN・アーク溶接機	B500 他	4
Panasonic・MIG溶接機	YW-50KB3	1
Panasonic・フルデジタルパルスTIG溶接機	500BP4	1
Panasonic・フルデジタルパルスMIG・MAG溶接機	500AE2TAS	1
山陽火熱・電気余熱炉	36kW φ650*H600	1
モトヤマ・サイリスター制御電気余熱炉	40kW φ650*H650	1
テクノコート・スパークDEPO	モデル300型	1
テクノコート・振動式応力除去装置	バイプロダイン	1
不二製作所・ニューマブラスター（WPC許諾機）	P-SGF-4A NEW	1

CAD/CAM・DNC・プロッター・三次元測定器 他

メーカー・名称	機種・型式	台数
Vero International・3D CAD/CAM	VISIマシニング	3
KODAMA・3D CAD/CAM	TOPsolid・TOPcam	10
KURAKI・2.5D CAD/CAM	MYPAC	1
3D CADビューア	CADlook	3
プロキャスト・マルチDNC	CastStar-SX	3
GRAPHTEC・A0サイズカラー複合機	EIS177-09H	1
CANON・A0サイズカラー複合機	TX-3000M NEW	1
FARO・ポータブル三次元測定機	Gage-PLUS	1
FARO・ポータブル三次元測定機	Quantum S 2.5m 7軸システム NEW	1
ミットヨ・リニアハイト	LH-600EG	1
テクノア・生産管理システム	TECHS-BKⅡ	1



様々なお客様のご要望にお応えするため、最後まで私たちは妥協を許しません。オーダーに忠実に対応することで信頼を築きながら、同時に金型加工に関して日々技術鍛錬と新しい技術への挑戦を繰り返すことが入江株式会社の業務の全てです。

いつまでも信頼されるパートナーであり続けたい、入江株式会社のもの作りに対する思いは業務の一つ一つに息づいています。

アルミダイカスト用金型部品製造



ダイカスト金型用ホルダー（おも型）

鋳造機サイズ：250t～3500t用

製品サイズ：500角(300kg)～2300角(15t)

材質：HI-DUC・TFD600・FCD550・SCMn3A 他



ダイカスト金型用スライドホルダー（中子ホルダー）

鋳造機サイズ：350t～3500t用

製品サイズ：200角～700角

材質：PX5・HPM7・SCM440 他



ダイカスト金型用エジェクターボックス

鋳造機サイズ：350t～3500t用

材質：FC200 FCD550 他



ダイカスト金型用ピン板（押出板）

鋳造機サイズ：350t～3500t用

加工製品：エジェクタープレート(ピン板)・スライドコアーベース・
ダイサポート・etc

被削材質：SS400・SCM440・S50C 他



ダイカスト金型用スリーブ・分流子

鋳造機サイズ：350t～3500t用

材質：SKD61

アルミダイカスト用鋳造機部品製造



ダイカスト鋳造機用プランジャースリーブ

鋳造機サイズ：350t～3500t用

材質：SKD61・SACM645(ガス窒化)



ダイカスト鋳造機用プランジャーチップ

チップサイズ：φ60～φ150

材質：SKD61・SACM645(ガス窒化)

オフセット印刷機器用部品製造



オフセット印刷機器用本機フレーム

フレームサイズ：350×350(厚み20)～1200×1800(厚み30)

被削材質：FC250 他

旋盤加工

材料取りから表面処理まで「一貫生産」できるのが当社の特色です。

旋削、ガンドリル、ホーニング、CAD/CAMマシニング加工からガス窒化まで、幅広い加工設備と技術でお客様の様々なご要望にお応えしています。

■ スピーディーな一貫生産

材料取りから表面処理までプロセスを一貫して進めることにより、迅速な製品提供や製品の高品質化が実現できます。



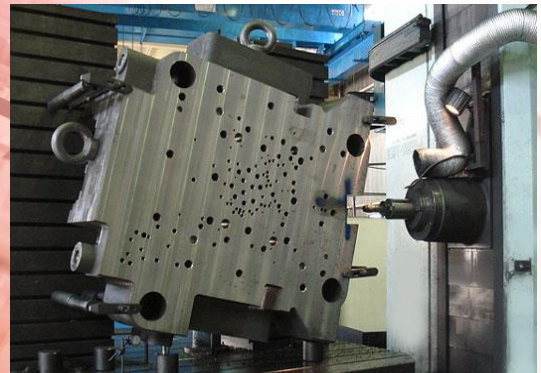
横中繰り加工

豊富な横中設備を活かした製品作りは多くのお客様からご好評をいただいておりますが、中でも国内最大級の積載20tに対応したロータリーテーブルでの加工は豊富な実績がございます。

■ バリエティーに富んだ加工技術

横中加工の特性を生かしポケット加工、穴加工、ボーリング加工、2度振り加工など、様々な加工技術を駆使。

積載20tの【KBT15BA】・【KBT13EBA】をはじめ総勢20台以上のCNC横中繰りで価値ある製品作りを行っています。



門型マシニング加工

門型MC(マシニングセンター)の特性を生かし、プレート厚み加工・穴加工・ボーリング加工を得意としています。

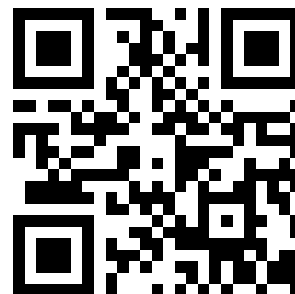
■ 特殊治具と技術が生きる「門型マシニング加工」

専用治具、加工設備を使用した「プレート歪み取り加工」にも当社の技が生きています。



最新情報はホームページをご覧ください

<http://www.iriekk.co.jp/>



本社工場

〒729-3101 広島県福山市新市町戸手598-1

Tel:0847-52-6215 Fax:0847-52-3792

相方工場

〒729-3102 広島県福山市新市町相方1089-56

Tel:0847-40-3711 Fax:0847-40-3712

E-mail: info@iriekk.co.jp



FM554865 / ISO 9001:2015

2020.02 Ver.22